**智能微工厂设备主要技术要求：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 设 备 名 称 | 参考品牌及型号 | 数 量 | 单 价 | 金 额 |
| M2020打印机（200\*200\*200mm） | 1、打印技术：熔融成型2、耗材：PLA/ABS/TPE耗材3、单头打印机4、支持脱机打印5、成型尺寸：大于等于200\*200\*200mm6、单层打印尺寸：大于等于200\*200mm7、精度：0.1mm8、机框结构：半封闭式结构，有内置LED灯9、机框材质：金属材质（钣金件）10、机体面板材质：亚克力（透明门窗） 11、机器净量：大于等于35KG12、Z轴：双丝杆13、平台：带专利涂层玻璃，打印完后可轻松取下不借住任何工具14、显示屏：液晶触屏中英文显示屏15、调平方法：三点式平台校正16、控制方式：单键飞梭控制按钮17、散热：具有散热风扇18、XYZ轴承：直线轴承19、步进电机：1.8度步进角，1/16微步20、文件格式：STL21、操作系统支持：Windows7/8/10，Linux(10.4+)，Mac OS X(10.6+)22、机器自带软件含有5种以上标准切片参数23、支持打印中换料24、支持打印中调整温度及打印速度；25、机器底部与桌面接触部分使用橡胶防滑设计；26、具有联机数据插口、电源插口及电源开关。27、耗材规格：线径1.75mm28、耗材颜色种类：至少六种不同颜色的耗材29、液晶面板及操作控制按钮前置设备正面30、喷嘴工作温度：190-260℃31、打印速度：30-120mm/s32、机器尺寸：小于等于430\*430\*475mm33、耗材挂料方式：打印机背后面挂料34、数据输入：支持SD卡脱机操作、电脑联机输入▲35、打印机具有WIFI功能，WIFI支持直接切片及连机打印36、排线设计，无电线裸露在机器外围37、支持断电续打功能38、双螺杆升降结构、顶侧进料39、安全性：机器通过CE、FCC认证，耗材通过Reach、RoHS检测▲40、切片软件Print-Rite-Repetier-Host | 2 |  |  |
| 3D打印机（150\*150\*150mm） | 打印技术：熔融成型打印尺寸：150\*150\*150mm；打印厚度：0.1-0.4mm耗材材质：PLA自动进材：是打印平台：无需加热连接方式：USB2.0/WIFI操作系统：兼容W7或以上、Mac OSX 10.8以上 | 2 |  |  |
| 3D打印机（300\*300\*450mm） | 1、打印技术：熔融成型2、耗材：PLA/ABS/TPE耗材3、单头打印机4、支持脱机打印5、成型尺寸：大于等于300\*300\*450mm6、单层打印尺寸：大于等于300\*300mm7、精度：0.1mm8、机框结构：半封闭式结构，有内置LED灯9、机框材质：金属材质（钣金件）10、机体面板材质：亚克力（透明门窗） 11、机器净量：大于等于35KG12、Z轴：双丝杆13、平台：带专利涂层玻璃，打印完后可轻松取下不借住任何工具14、显示屏：中英文显示屏15、调平方法：三点式平台校正16、控制方式：单键飞梭控制按钮17、散热：具有散热风扇18、XYZ轴承：直线轴承19、步进电机：1.8度步进角，1/16微步20、文件格式：STL21、操作系统支持：Windows7/8/10，Linux(10.4+)，Mac OS X(10.6+)22、机器自带软件含有5种以上标准切片参数23、支持打印中换料24、支持打印中调整温度及打印速度；25、机器底部与桌面接触部分使用橡胶防滑设计；26、具有联机数据插口、电源插口及电源开关。27、耗材规格：线径1.75mm28、耗材颜色种类：至少六种不同颜色的耗材29、控制面板及操作控制按钮前置设备正面30、喷嘴工作温度：190-260℃31、打印速度：30-120mm/s32、机器尺寸：小于等于530\*530\*690mm33、耗材挂料方式：打印机背后面挂料34、数据输入：支持SD卡脱机操作、电脑联机输入▲35、打印机具有WIFI功能，WIFI支持直接切片及连机打印36、排线设计，无电线裸露在机器外围37、支持断电续打功能38、双螺杆升降结构、顶侧进料39、安全性：机器通过CE、FCC认证，耗材通过Reach、RoHS检测▲40、切片软件Print-Rite-Repetier-Host | 1 |  |  |
| 3D打印机（400\*400\*800mm） | 喷头配置：单喷头喷嘴直径：1.0最小层厚：0.04mm定位精度：XYZ轴0.01mm打印速度：120mm/s打印尺寸：400\*400\*800mm运动速度：200mm/s喷嘴温度：最高400°热床温度：最高120°配套软件：CreatWare多语言版（支持中文）文件格式：STL,OBJ,GCode，Amf操作系统：兼容Windows，Linux，Mac耗材直径：1.75mm支持耗材：PLA,ABS,PVA,HIPS,尼龙等 | 1 |  |  |
| 3D打印耗材 PLA | 净重/毛重: 1kg直径: 1.75mmPLA打印温度: 220 - 230C (PLA 耗材) 材料: PLA 20色一卷 | 20 |  |  |
| 3D打印耗材 ABS | 主要成分:进口产PLA 、ABS颜色:6个颜色线径:1.75mm公差:PLA ±0.03、ABS ±0.05建议打印温度:190ºC－210ºC建议底板加热温度:60 ºC-70 ºc包装方式:牛皮纸包装/卡盒装净重: 250G断裂伸长率:6/24%拉伸强度:60/33.8 Mpa弯曲强度:90/72.4Mpa悬臂梁缺口冲击强度:40/320 J/M密度:1.23/1.05 g/cm3熔融指数:6/22 g/10 min优异的综合性能、线径精度高打印过程度中不宜堵头、韧性佳，流动性好外观：线材无杂质，外表光洁、无划痕，无断线，无鼓包，颜色和样板一致； | 20 |  |  |
| 激光雕刻机（金属） | 激光输出功率：30W光束质量M2： <2激光波长： 1064nm冷却方式：风冷脉冲频率：20KHz -100KHz打标范围：110mm×110mm (可订制)雕刻线速： ≤7000mm/s雕刻深度： ≤0.3mm最小线宽： 0.015mm最小字符： 0.15mm重复精度： ±0.003mm供电要求：AC/220V/50HZ整机功率：≤800W | 1 |  |  |
| 金属雕刻机（3040） | 工作行程：400\*600\*100mm主轴功率：1.5kw/2.2kw主轴转速：24000rpm最大加工速度：3500mm/min最大进料高度：150mm刀柄直径：1-7/13mm系统：NK//MACH3加工精度：0.02-0.05mm重复定位精度：0.01-0.02mm文件格式：DXF EPS PLT STL G代码NC等工作电压：220V | 1 |  |  |
| 雕刻材料 | 铜跟铝 总共300克 |  |  |  |
| 数控雕刻机 | 支持平面雕刻、立体雕刻平面雕刻尺寸：400\*400mm立体雕刻尺寸：直径200mm\*长度350mm床机材质：铸铁导轨类型：进口方轨主轴功率：2.2kw（水冷四盘轴承）驱动方式：XYZA轴全为86步进电机旋转轴类型：涡轮减速机传动方式：高精密滚珠丝杆输入电压：220V | 1 |  |  |
| 小型全自动电脑雕刻（4030） | 主轴功率：1.5kw | 1 |  |  |
| 静音无油空压机 | 功率：2.4KW实际流量：200L/min 理论流量：392L/min转速：1400rpm噪音:66dB启动压力：0.6Mpa容量：60L最高压力：0.8Mpa | 3 |  |  |
| 抽风扇 | 电压：220v功率：215W转速：1345rpm风量：7200噪音：≦75 | 10 |  |  |
| 除湿机 | 除湿量：138升/天除霜方式：自动房间面积：110-150m²循环风量：1300m³/h功率：2000W | 5 |  |  |
| 电脑工作站 | 1、CPU：Intel Xeon E5-1620v3 3.5 10M 2133 4C CPU2、内存：16GB DDR4-2133 (2x8GB) RegRAM3、显卡：NVIDIA Quadro K620 2GB 1st GFX Spl4、硬盘：1TB 7200 RPM SATA 1st HDD 。5、质保年限： 3年部件，3年人工，下一工作日现场服务 | 2 |  |  |
| 显示器 | 1、面板尺寸：32英寸宽屏2、屏幕比例：16:93、响应时间：4ms4、点距：0.277mm5、色数：10.74亿6、亮度：300cd/m27、对比度：50,000,000：18、可视角度：178度（水平）/178度（垂直），C/R>109、内置音箱：内置立体声喇叭10、HDCP功能：支持11、LED背光：是 | 2 |  |  |