**东莞理工学院城市学院**

**招**

**标**

**文**

**件**

**项目编号：DGUT-CY-20170219**

**项目名称: 金工车间耗材采购**

**东莞理工学院城市学院**

**二Ｏ一七年二月**

# 采购邀请函

各有关供应商：

金工车间耗材采购项目（采购编号DGUT-CY-20170219）进行公开招标，欢迎具有相关经营范围资质和能力的国内供应商参加本次采购。

1. 采购货物及要求详细见用户需求。
2. 报名时间：2017年2月19日 至2017年2月25日 。报名地点：东莞市寮步镇文昌路1号 东莞理工学院城市学院行政楼315 室。
3. 索取文件时应提供以下资料：

（一）投标人的条件：

在中华人民共和国境内注册并具有相关项目内容的经营范围。

(二)提供资料

1、营业执照副本原件及正本复印件一份（加盖公章）。

2、税务登记证副本原件及正本复印件一份（加盖公章）。

3、代表人身份证复印件及授权人身份证复印件。

1. 提交投标文件时间、地点
   1. 接受投标文件时间：2017年3月3日 下午17:00；
   2. 地点：东莞市寮步镇文昌路1号 东莞理工学院城市学院行政楼315 室
   3. 开标时间、地点：另行通知。
2. 联系电话：0769-23382660 联 系 人：陈老师
3. 注意事项
   1. 本次采购，供应商进行一次性报价。
   2. 从签定合同之日起，成交供应商必须**15天内**按照采购要求、货物进行交货。

(三) 货物要求

* + 1. 所有货物均需上门交货、包退、包换等售后服务。
    2. 所有货物都必须全新、原装。符合国家质量检测标准。

（四） 报价要求

* + 1. 报价应包括：
    2. 设备材料购置费（含一切必需辅材）；
    3. 运输费；
    4. 以上报价含一切税费，以人民币为报价和结算货币。确定成交供应商后，成交供应商不得以任何理由追加材料和辅材等费用。
    5. 开出的所有票据应与成交供应商的名称一致。
    6. 若报价合计与明细不符，以合计为准，小写与大写存在差异，以大写为准。（如供应商不接受此规定，视为放弃本次投标）。
    7. 供应商报价文件中只能有一个报价，超过一个报价其报价文件无效。

(五) 投标保证金

1. 投标人在正式提交投标文件之前，须向招标人以银行转账方式缴纳**贰万元**投标保证金。提交标书时，投标人提供缴款凭证复印件并加盖公章。逾期缴纳将视为自动放弃该项目的投标。
2. 投标保证金收款帐户资料如下：

收款人名称：东莞理工学院城市学院。

开户银行名称：东莞银行松山湖支行。

开户银行帐号：520000115000698

1. 投标文件
   1. 供应商应提供以下投标文件正本一份和副本二份。正、副本内容完全一致，一旦正本与副本有差异，以正本为准。一份正本与二份副本必须密封包装，缺少份数的报价文件无效。
   2. 投标文件包括以下内容：
      1. 报价总表
      2. 货物明细表
      3. 其它优惠条件或需说明的其他内容。
   3. 投标文件必须是书面打印并装订成册，并保证不会出现掉页漏页现象，正本每页必须盖有法定代表人或委托代理人签字和法人单位公章，副本盖骑缝章，否则一切不良后果由供应商负责。供应商递交投标文件后，不得撤回投标文件。提交的投标文件必须按要求密封好，否则拒收，并取消资格。
2. 评标
   1. 本次招标，采用最低报价评分法评标。

（二）确定成交供应商后三个工作日内由东莞理工学院城市学院采购中心发出《中标通知书》

1. 合同的签订和履行
   1. 成交供应商不得将成交项目转让他人，也不得将成交项目肢解后转让他人。
   2. 收到成交通知书后，成交供应商与使用方按通知要求签订合同。
   3. 合同签订后，供需双方应严格按合同履行。由使用方验收。
2. 付款方式

**货物到达招标人指定的地点且安装、调试完毕，经招标人验收合格、办理完全部验收手续后，三十个工作日内凭增值税普通发票向中标供应商通过银行转账方式支付合同总价款。**

## 用户需求

**材料清单如下：**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 型号规格 | 单价 | | 数量 | 总价 |
|
| 1 | 飞刀片 | （YT15）16\*16\*4.5 |  | | 150 |  |
| 2 | 超硬立铣刀两刃 | Ф10 |  | | 30 |  |
| 3 | 超硬立铣刀四刃 | Ф12 |  | | 30 |  |
| 4 | 什锦锉刀 | Ф5\*180（沪工牌） |  | | 100 |  |
| 5 | 毛刷 | 2寸 |  | | 100 |  |
| 6 | 手喷防锈油 | 美孚WD-40 |  | | 20 |  |
| 7 | 胶锤 | Ф35\*500mm |  | | 100 |  |
| 8 | 铣床急停开关 | 西门子，8位\*Ф22 |  | | 10 |  |
| 9 | 铣床灯座罩 | 按样品 |  | | 10 |  |
| 10 | 平光眼镜 |  |  | | 60 |  |
| 11 | 45#钢棒 | Ф30\*100mm |  | | 20 |  |
| 12 | 圆锉 | Ф12，中齿 |  | | 30 |  |
| 13 | 平锉 | 粗齿,300mm长 |  | | 30 |  |
| 14 | 钳子 | 6寸，8寸钢丝钳各10 |  | | 20 |  |
| 15 | 尖嘴钳 | 6寸，8寸各10 |  | | 20 |  |
| 16 | 圆钢 | Ф30\*80mm |  | | 400 |  |
| 17 | 钻头 | Ф7钨钢 |  | | 20 |  |
| 18 | 天平1个 | 200g |  | | 1 |  |
| 19 | 半圆头螺钉 | M4\*10,M5\*10,M6\*10（各1500个） |  | | 1 |  |
| 20 | 沉头螺钉 | M4\*20,M5\*20,M6\*20（各200个） |  | | 1 |  |
| 21 | 垫片 | M4,M5（各1000个） |  | | 1 |  |
| 22 | 电热蚊香液套装 | Raid |  | | 10 |  |
| 23 | 胶版1.5M\*1.2M\*3mm | 美国，韩国，日本（透明） |  | | 20 |  |
| 24 | 胶版1.5M\*1.2M\*\*3mm | 红、黄、绿、黑、粉红各5张 |  | | 25 |  |
| 25 | 硬质合金切断刀 | 20\*20（质量要好） |  | | 50 |  |
| 26 | 电动工具套装 | 博世GSB600RE13 |  | | 2 |  |
| 27 | 刀粒 | YT15，配20\*20-k16，90度 |  | | 50 |  |
| 28 | 刀粒 | 45度，20w4k13 |  | | 50 |  |
| 29 | 螺母 | M16 |  | | 50 |  |
| 30 | 铝棒 | Ф50\*0.5m |  | | 30 |  |
| 31 | 铝棒 | Ф60\*0.5m |  | | 30 |  |
| 32 | 铝棒 | Ф16\*500mm |  | | 100 |  |
| 33 | 铝棒 | Ф35\*500mm |  | | 100 |  |
| 34 | 铝棒 | Ф20\*500mm |  | | 400 |  |
| 35 | 螺旋测微器（千分尺） | 0-25mm(上海量具刃具厂) |  | | 20 |  |
| 36 | 硬质合金切断刀 | YT15 20×25×130 |  | | 100 |  |
| 37 | 硬质合金键槽铣刀（两刃） | Ф4，Ф6，Ф8，Ф10，Ф12各6 |  | | 30 |  |
| 38 | 洗衣粉 | 0.5公斤 |  | | 30 |  |
| 39 | 硬质合金键槽铣刀（四刃） | Ф4，Ф6，Ф8，Ф10，Ф12各6 |  | | 30 |  |
| 40 | 铝块 | 120\*120\*50 |  | | 50 |  |
| 41 | 铝块 | 140\*140\*50mm |  | | 100 |  |
| 42 | 铝块 | 200\*200\*50mm |  | | 60 |  |
| 43 | 45钢T型螺母 | M14 |  | | 20 |  |
| 44 | 机床用法兰螺母 | M14 |  | | 20 |  |
| 45 | 不锈钢螺丝杆 | M10，M12各1米 |  | | 2 |  |
| 46 | 机用丝锥 | M6,M8,M10,M12,M14,M16g各8个 |  | | 48 |  |
| 47 | 外伤药 | 创可贴，红药水，碘酒，双氧水，药棉，绷带，棉签，万花油等一批 |  | | 1 |  |
| 48 | 不锈钢板 | 2\*100\*400 mm |  | | 500 |  |
| 49 | 激光打印机硒鼓 | HP M1136 |  | | 3 |  |
| 50 | 丝切割工作原液 | 佳润牌 |  | | 4 |  |
| 51 | 无线路由器 | Tanda,Toplink |  | | 4 |  |
| 总价 | | | |  | | |

## 二、报价文件格式

# 报价明细表

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 型号/规格 | 数量 | 原产地/  制造商名称 | 单价 | 总价 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| 总价 | | | | | |  | |

注：1、详细分项报价必须提供相应的品牌、规格型号、产地、单价、数量、小计、合计等详细信息。

2、如果单价和总价不符时，以单价为准，修正总价。

投标人名称（盖公章）：

投标人法定代表人或受委托人（签名）：

日 期：

# 商务技术评分、资格等证明材料

* 1. 营业执照、
  2. 税务登记证、
  3. 法定代表人授权委托书、
  4. 法定代表人及委托代理人身份证明等；
  5. 其它优惠条件或需说明的其他内容。

投标人名称（盖公章）：

投标人法定代表人或受委托人（签名）：

日 期：

## 